

# TECHNICAL DATA SHEET

## HOCUT® 4260

### 水溶性金屬加工液

HOCUT®4260是先進的，中低負荷，無硼和無甲醛的乳液技術，具有很長的使用壽命

與傳統產品相比，特殊的添加劑可大大提高加工性能並延長刀具壽命。HOCUT®4260在加工鋁合金，鈦合金或纖維複合材料的航空器機身結構部件時特別有效。

該產品具有以下認可和合格性：

- Airbus AIPS00-00-010 & A2MS 569-001
- Boeing BAC 5008 cat. 5 & 6: conform
- Bombardier BAMS 569-001: A, C & D: approved
- Dassault: DGQT 1.7.0.0092
- Rolls Royce: CSS 129, CSS 131
- SAFRAN Engines / SNECMA : 455-201-0-00 & PR 6300 approved on all materials
- SAFRAN Landing Systems: PCS 4002 steels, titanium & aluminum alloys, hard Cr grinding

### 應用領域

HOCUT®4260建議用於中低負荷加工，包括各種航空航天材料（包括鋁合金（特別是2000和7000系列），纖維複合材料以及鐵合金）的高速加工。HOCUT®4260也適用於磨削應用。該產品既適用於集中式系統，也適用於單貯槽設備，而先進的無硼技術可延長乳液壽命，而無需定期進行殺菌劑處理。用途廣泛的配方旨在軟水到硬水（10°dH-70°dH累積硬度）中提供低泡沫且無皂。它的操作員友好的EHS輪廓及其不沾污和無腐蝕的特性使HOCUT®4260在航空結構機身部件上特別有效。先進的抗磨添加劑延長了刀具的使用壽命。

### 使用建議

中低負荷加工：5-8 %

### 優勢

- 1.多功能：可以處理多種材料，從纖維複合材料到航空鋁合金以及鐵合金。
- 2.高去污力：保持清潔的零件和工作環境。
- 3.延長刀具壽命：由於採用了抗磨添加劑，可將刀具磨損降至最低，從而節省了刀具成本。
- 4.極長的集液壽命：新的HOCUT 4000系列切削液技術延長了清潔頻率。
- 5.非常穩定的乳液：更少的添加劑處理和更低的使用成本。
- 6.抑制鋁污染：可用於敏感合金，例如7000系列。
- 7.極低的起泡性：在軟水到硬水（10°dH-70°dH）中獲得最高速度和壓力的理想選擇。
- 8.優異的EHS特性：不含硼，甲醛，氯和苯酚。僅包含TRGS 611核准的胺。

### 健康安全的處理方式

請參閱安全數據表（SDS），以獲取有關存儲，安全處理和處置的信息。產品的處理，儲存，使用和處置的條件或方法超出了我們的合理控制範圍-對於因這些條件引起的或與之相關的任何產品無效或任何傷害或損壞，我們不承擔任何責任。

### 產品特性

性能	數值/狀態	單位
濃縮液外觀	淡黃色	
比重 @20°C	0.99	DIN 51757
曲折係數	1.5	HIM 53
乳化後外觀	半透明	
pH @6%	9.5	DIN 51369

All reasonable care has been taken to ensure this publication is accurate upon issue. Such information may be affected by changes subsequent to issue. This Technical Data Sheet is to be used solely for this product. Prior to any use, consult the Safety Data Sheet (SDS) for information on hazard risks and product use parameters. All liability and all warranties express or implied are hereby excluded as to product performance results, the accuracy of these data including any warranty of merchantability or fitness for any purpose. 42454260

