

淬火液

AQUA-QUENCH® 251C

PAG 類聚合物水溶性淬火液

AQUA-QUENCH® 251 C 是聚烷撐乙二醇類高分子化合物水溶性淬火液，有逆溶性逆溶點約為 74°C，加有防腐、潤濕、殺菌等多種添加劑，不含油、無毒、無污染。對控制尺寸有優越性能，可將扭曲變形降低至最低限度，大大的減少了矯正成本。

典型應用

AQUA-QUENCH® 251 C 是一種多功能水溶性聚合物淬火劑，可用於黑色合金和鋁合金。可用於開放式淬火槽、連續爐、選擇性表面硬化設備。淬火速度的靈活性和產品的均勻傳熱特性消除了水或礦物油基淬火劑的許多缺點。

適用於碳鋼、合金鋼、鑄鐵的熱處理，可根據碳含量及合金成分的不同、性能要求不同、零件的尺寸大小不同而選擇不同的濃度，一般介於 5-25%之間，可以根據以下幾種情況選擇：

感應淬火：對採用感應加熱(或火焰加熱)，採用淬火油冷的齒輪類或凸輪軸類零件的熱處理時，聚合物水溶性淬火液 AQUA-QUENCH® 251 C 是最理想的代用品，可完全消除了油煙和火災隱患。濃度一般介於 10-20%之間。

大件淬火：根據碳含量、合金元素及含量的不同、性能要求不同、零件的尺寸大小不同而選擇不同的濃度，一般介於 10-20%之間。

鋁合金固熔處理：常用濃度介於 5-10%。

AQUA-QUENCH 251C 符合航空航太材料規範 (AMS) 3025 (E)，屬於 TYPE II 型多元聚合物淬火液。AQUA-QUENCH 251C 可用於處理各種鋁合金，例如 2024、6061 和 7075，適用於鑄造和鍛造部件，擠壓型材，鉆焊加工以及由薄規格板材製成的元件。

推薦使用

AQUA-QUENCH® 251 C 推薦最佳溶液溫度為 20-40°C，但不應高於 55°C。一般不推薦 AQUA-QUENCH® 251 C 用於鹽浴爐淬火。

濃度檢測：

現場可以用折光儀測定 AQUA-QUENCH® 251 C 的濃度。

濃度% = 曲折計顯示讀數 × 曲折係數 (新液為 2.5)

淬火液在使用過程中，曲折係數會受到系統污染的影響而變化，為保證對槽液濃度的良好控制，應定期取樣測定以校正現場濃度值。

我們已採取所有合理措施以確保本資料在發佈之時的準確性。發佈之後的變動可能會使資料中的資訊受到影響。此份產品說明書僅適用於本產品。在進行任何使用之前，請查閱安全技術說明書 (SDS)。瞭解關於危害風險和產品使用參數的資訊。對於產品表現及相關資料的準確性，包括適銷性或任何用途的適宜性，本公司不承擔任何責任及作出任何保證，無論明示或者默示。

特點

- 通過調整濃度，可以得到不同的冷卻速度，適用範圍寬。
- 淬硬層深，淬火硬度均勻，無軟點，減少淬火變形和開裂。
- 淬火工件光亮且有短期防銹作用，可不清洗直接回火。
- 對黑色金屬及有色金屬均無腐蝕。
- 不易老化變質，使用壽命長。
- 帶出量少，使用成本低，性價比高。
- 無油煙、不燃燒、無火災危險，改善勞動環境。

健康・安全和操作

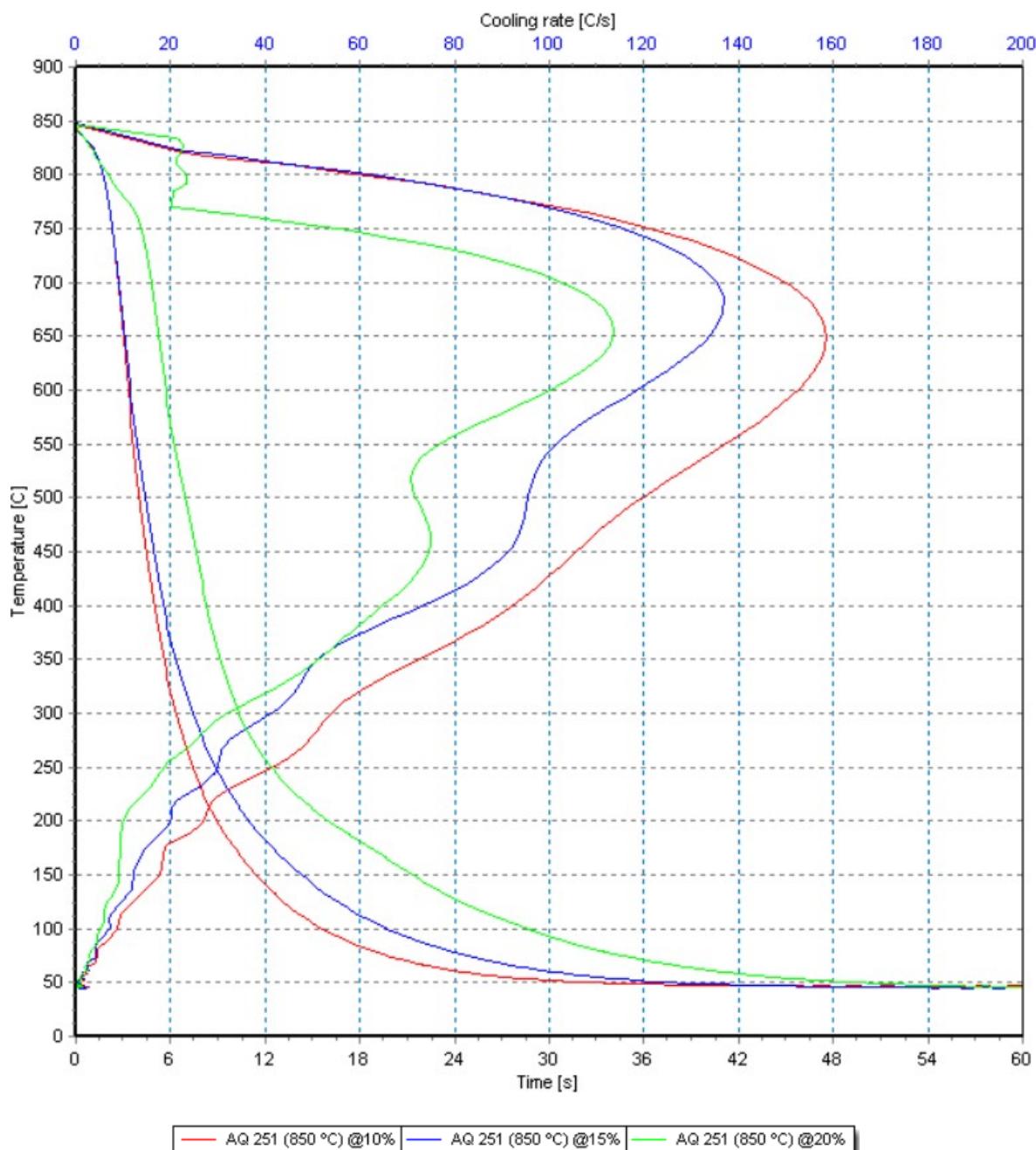
請查詢安全技術說明書 (SDS) 瞭解關於儲存、安全操作和處理的資訊。若產品的操作、儲存、使用和處理條件和方法超出我方合理控制範圍，我方無需對這些條件所產生的任何產品失效或任何傷害或損害承擔責任。

典型理化

屬性	典型值	單位
外觀	淺黃色液體	
密度 (15.6°C)	1.08	g/cm³
pH @10%	9.5	
黏度 (40°C) 原液	300±20	cSt
黏度 (40°C) 5%溶液	1.190	cSt
曲折係數	2.5	

* 將曲折計的讀數乘以曲折係數即得該淬火液的濃度百分比

AQUA-QUENCH® 251C



我們已採取所有合理措施以確保本資料在發佈之時的準確性。發佈之後的變動可能會使資料中的資訊受到影響。此份產品說明書僅適用於本產品。在進行任何使用之前，請查閱安全技術說明書 (SDS)，瞭解關於危害風險和產品使用參數的資訊。對於產品表現及相關資料的準確性，包括適銷性或任何用途的適宜性，本公司不承擔任何責任及作出任何保證，無論明示或者默示。 93004500

 **Quaker Houghton™**
携手共进