

切削研磨液

HOCUT® B 50

通用型半合成切削液

HOCUT® B 50 採用嚴格精製的礦物油、防銹添加劑及其它精選添加劑調和而成。與水混合後形成一種半透明乳化液，生物穩定性好，具有極佳的使用壽命及加工性能。HOCUT® B 50 對黑色金屬能提供良好的防銹保護；良好的清洗性能確保加工時機床和工件清潔。產品適合中到較低硬度水配液，泡沫少，氣味低，操作環境好。

典型應用

HOCUT® B 50 推薦用於鑄鐵和中低碳鋼的切削及鋼件的磨削加工；適用於單機和集中供液系統。

使用注意事項

HOCUT® B 50 用濃度為

普通加工：4-6%

黑色金屬磨削：4-5%

為確保 HOCUT® B 50 用功效，使用濃度不應低於 4%，並確保把原液徐徐入水的方式正確沖泡，因為每一個加工條件與需求各有不同，我們建議在使用前，洽詢你的銷售人員或技術服務工程師。

*將折光儀的讀數乘以折光係數即得該乳化液的濃度百分比

特點

- 生物穩定型、不生菌、使用壽命長
- 穩定的乳液
- 沖洗性能好，確保機床清潔
- 泡沫少
- 經濟
- 不含氯、二胺
- 防銹性能好，確保工件工序間的防銹及機床的防護

健康，安全和操作

請查詢安全技術說明書（SDS）瞭解關於儲存、安全操作和處理的資訊。若產品的操作、儲存、使用 and 處理條件和方法超出我方合理控制範圍，我方無需對這些條件所產生的任何產品失效或任何傷害或損害承擔責任。

典型理化參數

屬性	典型值	單位
外觀(原液)	琥珀色液體	目視
密度 (15°C)	0.986	g/cm ³
pH @5%	9.4	DIN51369
外觀(乳化液)	半透明乳化液	目視
折光係數	1.5	HIM 53

我們已採取所有合理措施以確保本資料在發佈之時的準確性。發佈之後的變動可能會使資料中的資訊受到影響。此份產品說明書僅適用於本產品。在進行任何使用之前，請查閱安全技術說明書（SDS），瞭解關於危害風險和產品使用參數的資訊。對於產品表現及相關資料的準確性，包括適銷性或任何用途的適宜性，本公司不承擔任何責任及作出任何保證，無論明示或者默示。 93004500

