

# 产品技术说明书

## MAR-TEMP® OIL 355

### 中等冷速、中等黏度、使用寿命长、冷速稳定

MAR-TEMP® OIL 355等温淬火油以溶剂萃取并经特殊精炼的石蜡基矿物油为基础油和优选添加剂组成，具有较强的淬火冷却效果，是好富顿热油系列中冷速较快的一种等温分级淬火油，适用于较低温度的马氏体分级淬火、等温淬火及低温回火。使用寿命长，长期使用性能稳定。.

### 典型应用

要求微小变形量的渗碳/碳氮共渗处理或整体工件的马氏体分级、等温淬火。

黑色金属、有色金属以及某些要求具有高回火稳定性工件的回火。

MAR-TEMP® OIL 355马氏体等温分级淬火油可以在敞开式、密闭式或整体式炉的淬火槽中使用。

### 使用注意事项

MAR-TEMP® OIL 355马氏体等温分级淬火油的使用温度为110~150°C，在满足变形等要求的情况下，尽量从低使用，推荐使用温度110~130°C。

建议用泵或螺旋桨对淬火油进行搅拌。不推荐使用压缩空气搅拌，因为它会加速油的氧化。

加热器功率不宜大于1.0 W/cm<sup>2</sup>，以防过热并在加热器上生成聚合物绝缘层而过早失效。

冷凝器、泵以及搅拌器、管道及淬火槽元件等不宜使用铜及铜合金件，以防淬火油的加速氧化及老化。可采用钢件、不锈钢件或镀镍、镀锡件等。

应特别注意油中不要混入水分。油中含有水分会造成淬火软点

### 特点

- 含有优质抗氧化剂，具有良好的热稳定性能和抗高温老化性能。
- 闪点、燃点高，可适用于较高油温淬火。
- 在马氏体相变点附近具有缓慢的冷速，适合于要求微小变形工件的淬火冷却。
- 含有特殊的润湿剂，工件表面润湿快，冷却均匀，淬后工件表面色泽均匀。同等使用条件下，淬火消耗量少，运行成本低。

### 健康，安全和操作

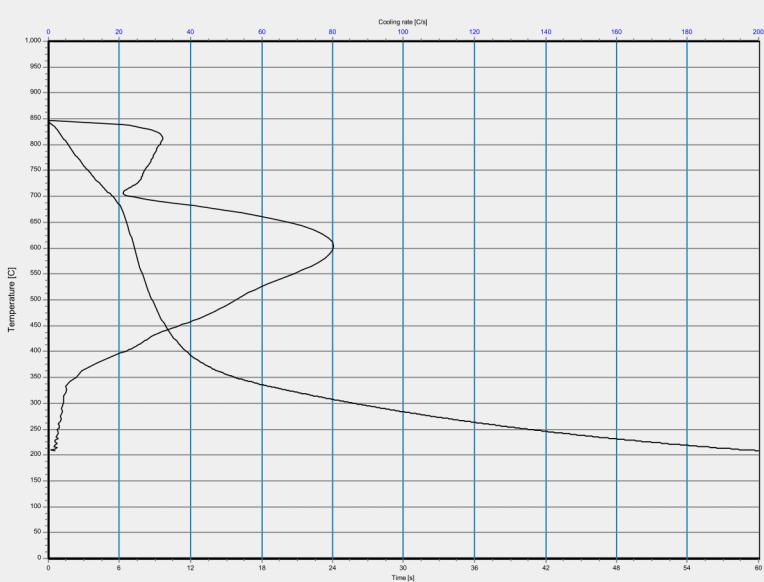
请查询安全技术说明书 ( SDS ) 了解关于储存、安全操作和处理的信息。若产品的操作、储存、使用和处理条件和方法超出我方合理控制范围，我方姑且认为我方无需对由这些条件所产生的任何产品失效或任何伤害或损害承担责任。



## 典型理化参数

属性	典型值	单位
外观	深棕色油液	
密度 (20°C)	0.88	g/cm <sup>3</sup>
原液黏度 (40°C)	62 ~ 76	mm <sup>2</sup> /s
闪点 (开口), 不小于	230	°C
水分	无	
灰分	0.8	%
康氏残碳值	1.5	%
冷却特性 (油温120°C, 无搅拌) 上特性温度, 不小于	670	°C
最大冷速, 典型值	80	°C/s

## 冷却特性



我们已采取所有合理措施以确保本资料在发布之时的准确性。发布之后的变动可能会使资料中的信息受到影响。此份产品说明书仅适用于本产品。在进行任何使用之前, 请查阅安全技术说明书 (SDS), 了解关于危害风险和产品使用参数的信息。对于产品表现及相关数据的准确性, 包括适销性或任何用途的适宜性, 本公司不承担任何责任及作出任何保证, 无论明示或者默示。 35010355